

# **ПРЕСС ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ МТ-65**

---

***КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ***

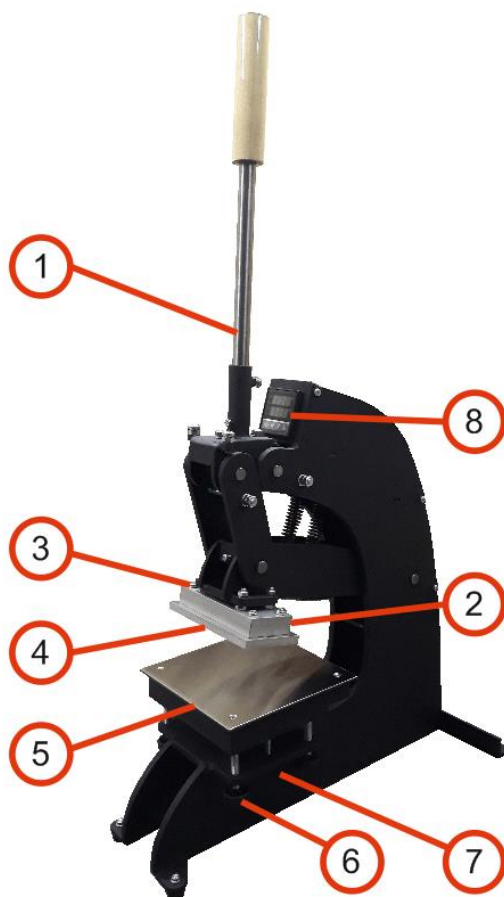


*Мастерская: «ФормГРАВ»*

## ***ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ***

- Поместите пресс на устойчивом основании или столе, убедившись, что в процессе работы пресс не будет двигаться.
- Никогда не размещайте вблизи пресса **ТОКСИЧЕСКИЕ** или **ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ** материалы и никогда не пытайтесь печатать на изделиях, содержащих **ТОКСИЧЕСКИЕ** или **ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ** материалы.
- По возможности при замене литер, клише, запечатываемых материалов и т. д. используйте защитные перчатки. Не притрагивайтесь незащищенными руками к горячим поверхностям.
- Опуская рукоятку пресса, убирайте свою руку от стола для печати.
- Никогда не оставляйте пресс доступным для детей.
- Используйте розетки с защитным занулением.
- Подключайте пресс к напряжению, на которое он рассчитан.
- По окончании работ отключите пресс от сети.

### ***ОБЩИЙ ВИД МТ-65***



1. Рукоятка.
2. Термоплита.
3. Винт крепления клишедержателя.
4. Клишедержатель.

5. Опорный стол.
6. Винт горизонтальной регулировки стола.
7. Барашек крепления стола.
8. Терморегулятор

***Мастерская: «ФормГРАВ»***

тел.: 8(921) 847-30-81; e-mail: [formgrav@mail.ru](mailto:formgrav@mail.ru); [www.прессыдлятиснения.рф](http://www.прессыдлятиснения.рф)

## ***ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ МТ-65***

При производстве работ можно использовать фотополимерные, цинковые, латунные клише или использовать шрифтодержатель с кассами шрифтов. Если в комплект поставки входит клишедержатель, то в клише должны быть сделаны отверстия с резьбой М4. Клишедержатель для прессы МТ-65 представляет собой алюминиевую пластину со специальными пазами к которой клише прикручивается на винты, что в отличие от методов крепления клише на клей или термоскотч обеспечивает отличное крепление клише. Приладка с таким устройством занимает считанные минуты и клише при нагреве никогда не отвалится и не сползёт.

- Установите клише на клишедержатель 4 и прикрутите его к термоплите 2 на четыре винта 3.
- Установите необходимое положение запечатываемого материала на рабочем столе.
- Ослабьте два барашка крепления опорного стола 7.
- Одновременно вращая все четыре винта 6, установите необходимую крайнюю нижнюю точку термоплиты в зависимости от толщины материала. Рукоятка 1, при этом, должна быть опущена до упора вниз, а два барашка крепления стола 7 ослаблены.
- Затяните барашки крепления опорного стола 7.
- Включите пресс в сеть. На терморегуляторе 8 загорится зелёная сигнальная лампочка.
- Однократно нажав клавишу SET на терморегуляторе кнопками <, ^, v установите требуемую температуру и снова нажмите клавишу SET. При нагреве загорается зелёный огонь, который при значительном превышении фактического значения над устанавливаемым временно сменяется красным.
- Положите запечатываемый материал на печатный стол 5.
- Потянув за рукоятку, запечатайте материал.
- Проверьте качество печати.
- При необходимости отрегулируйте температуру регулятором 8.

## ***ДАВЛЕНИЕ***

- Наибольшее давление достигается при полностью опущенной рукоятке 1.
- Для увеличения давления необходимо ослабив барашки крепления опорного стола 7 одновременно вращать винты 6 по часовой стрелке. Для уменьшения давления нужно вращать винты 6 против часовой стрелки.

## ***ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МТ-65***

- Давление до 1500 кг
- Температура 0-200 С
- Площадь захвата клише 130x65 мм
- Рабочий стол 160x160 мм
- Мощность 200 Вт
- Вылет 135 мм
- Габариты ш/д/в 230 x 330 x 470 мм (710 мм с ручкой)
- Вес 18 кг

***Мастерская: «ФормГРАВ»***

*тел.: 8(921) 847-30-81; e-mail: formgrav@mail.ru; www.прессыдлятиснения.рф*